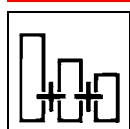
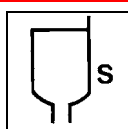
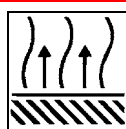




Ficha Técnica n° 0640-E

BARNICES**09896 – MACROFAN HS 2000 SAT****UHS Hardeners**
1000 ml +
150 ml +
250-350 ml**HS Hardeners**
1000 ml +
250 ml +
300-350 ml16-17" DIN4
a 20° CVida de la
mezcla a 20°C
6-8 hØ 1,2-1,4 mm
4 Atm
HVLP Ø 1,4 mm
2,5 Atm
N° capas: 2

10-15 min.

Al aire a 20°C
Manejable:
2-4 h
En profundidad:
16-24 h
Al horno a 60°C:
30 min.**DESCRIPCIÓN**

Barniz acrílico satinado de dos componentes.

UTILIZACIÓN ESPECÍFICA

Acabado de partes de automóviles y motocicletas, pintados con Base Mate, serie HYDROFAN o BSB.

CARACTERÍSTICAS PECULIARES

- Fácil de aplicar
- Óptima resistencia a los arañazos
- Aspecto uniforme mate
- Óptima resistencia a la luz y a los agentes atmosféricos
- Posibilidad de utilizar en mezcla con 09890 MACROFAN HS 2000 MATT para alcanzar diferentes grados de matizado

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Se puede aplicar sobre superficies pintadas con Base mate HYDROFAN o BSB después de haber transcurrido el debido tiempo de presecado.

Se puede aplicar directamente sobre superficies en ABS o PC/ABS, desengrasados y limpios con 00617 PLASTIC CLEANER.

APLICACIÓN

A pistola.

Preparación de la mezcla:	a peso y a volumen	
	Catalizadores HS	Catalizadores UHS
09896 MACROFAN HS 2000 SAT	1000 partes	1000 partes
00174 – 00362 – 00379 HS HARDENERS	250 partes	
MH100 – MH110 – MH115 UHS HARDENERS		150 partes
00740 -00741 -00742 -00755 THINNERS AUTOREFINISHING	300-350 partes	250-350 partes

Vida de la mezcla a 20 °C: 6-8 h

Viscosidad de aplicación a 20 °C: 16-17" DIN 4

Ø Boquilla tradicional: 1.2-1.4 mm; HVLP: 1,4 mm

Presión: 4 Atm; HVLP: 2.5 Atm

N° de capas: 2

Espesor aconsejado: 25-30 µ

Rendimiento teórico: 1 lt de mezcla - 7.5 m² a 25 µ

DIR 2004/42/CE: Acabados especiales IIB/e - VOC listo al uso 840 g/l
Este producto listo al uso contiene máx. 685 g/l de VOC

SECADO

Al aire a 20°C

Manejable 2 - 4 h

En profundidad: 16-24 h

Al horno a 60°C

Previo reposo de 10-15' a 20°C : 30 min a 60°C. o después que la superficie haya matizado uniformemente

ADVERTENCIA

Para alcanzar diferentes grados de matidezación en ciclo bicapa, se recomienda seguir la siguiente proporción de la mezcla entre los barnices y la catalysis/dilución:

ZONAS SOMETIDAS A LA DIR. 2004/42/CE

GRADO DE BRILLO	BARNICES			CATALIZADOR	DISOLVENTE
	09890	09896	MC411/MC420	MH100-110-115	00740-1-2-755
MATE EXTREMO (ca. 10^)	100			15	25-35
MATE (ca. 20^)	50	50		15	25-35
SATINADO (ca. 30^)		100		15	25-35
SEMIMATE (ca. 40^)		95	5	15	25-35
BRILLANTE			100	50	0-5

ZONAS NO SOMETIDAS A LA DIR. 2004/42/CE

GRADO DE BRILLO	BARNICES			CATALIZADOR	DISOLVENTE
	09890	09896	09792	00379-00362-00174	00740-1-2-755
MATE EXTREMO (ca. 10^)	100			25	20-35
MATE (ca. 20^)	50	50		25	30-35
	90		10	25	25-35
SATINADO (ca. 30^)		100		25	30-35
	85		15	30	25-35
SEMIMATE (ca. 40^)		80	20	30	25-35
	80		20	30	25-35
BRILLANTE			100	50	10-20

NOTA BENE:

Las muestras han sido realizadas en la manera siguiente:

- Base Mate: HYDROFAN BASECOAT
- BARNIZ: preparado con catalizador y disolvente MEDIO y aplicado en 2 capas (reposo entre las capas hasta completa matidez)
- SECADO: 30 min. a 60°C

El grado de brillo en las tablas se refiere a medidas hechas según DIN67530 ángulo de 60° y es sólo indicativo en cuanto está influenciado por diferentes parametros (ver ficha de ciclo n° 024).

FICHA TÉCNICA N° 0640-E

REV. 10/2008

Los presentes datos son fruto de pruebas escrupulosamente controladas y contienen nuestros mayores y más actualizados conocimientos. De todas maneras estos informes son divulgados únicamente como información y no pueden representar obligaciones de responsabilidad de nuestra Empresa, ni ser un pretexto para reclamaciones de ningún género que puedan ser relacionadas a la utilización de los productos descritos. Debido a que las condiciones de su uso escapan a nuestro control.